



Szolgáltató és Kereskedelmi Kft

Festőberendezések

Felületkezelés

Szórás technika

A Magyar nyelvű ismertetőt a Paint Service Kft. készítette a gyártó beleegyezésével. Harmadik fél részéről a dokumentum felhasználása kereskedelmi vagy reklámozási célokkal kizárólag a Magyar nyelvű dokumentum készítője, azaz a Paint Service Kft. engedélyével lehetséges.

ensutec™

Environment and Surface Technologies

## Préslevegő előkészítés ipari alkalmazásokhoz

airmatic



## Innovatív és hatásos

**Elektrofizikai szűrés** teljesíti az ISO 8573-1 szabvány 1-es osztályát ,és még többet is nyújt önnek

**Elektrofizikai ionizálás**  
2-lépcsős préslevegő töltésmentesítés, ATEX jóváhagyással

**Préslevegő fűtése**  
Fokozatmentes préslevegő fűtés, mozgó és kopó alkatrészek nélkül

- Csökkenő festékfelhasználást biztosít
- Kevesebb préslevegőre fordított energia
- Jobb felületi minőséget biztosít
- Kiegészítőként is installálható
- Javul a munkavédelem
- Egyszerű karbantarthatóság
- Költségcsökkentő hatása van



### Kopó alkatrész és karbantartásmentes

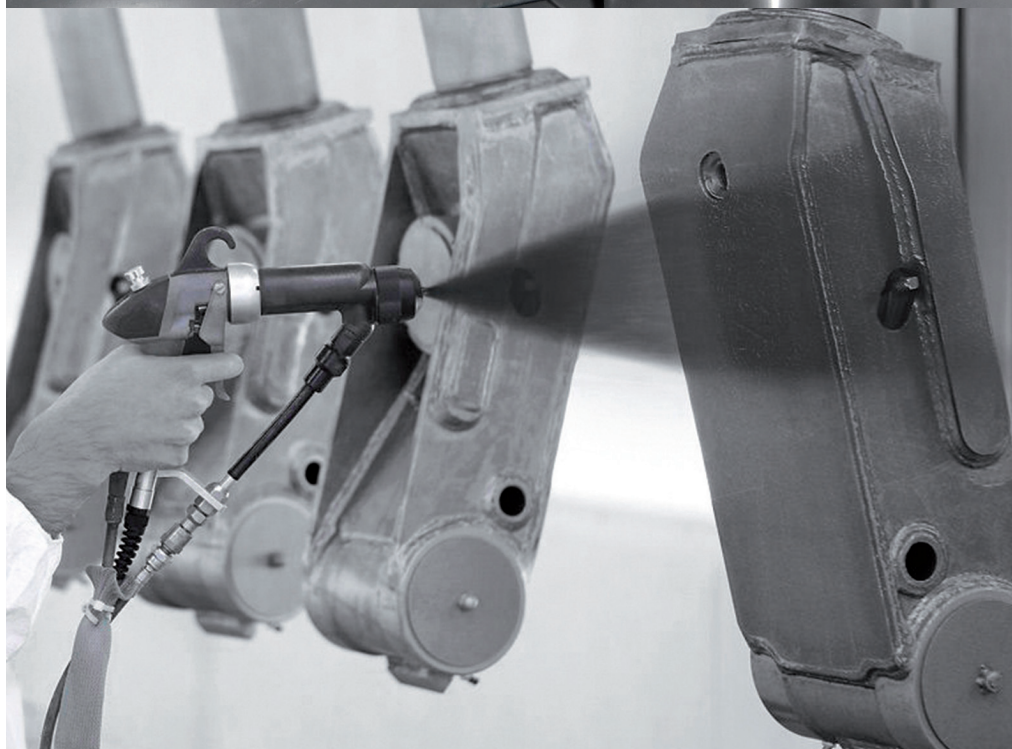
A szűrést és töltésmentesítést követő egy további lépésként beiktathatunk a rendszerbe préslevegő fűtési funkciót. Ennek hőfokszabályozása fokozatmentes. Az állandó hőmérsékletű préslevegő egy újabb felületi minőséget javító lépés és segítségével magasabb szintre emelhetjük a gyártásunkat



### Elektrofizikai szűrés (EPF)

Egy speciális, magasfokú tisztaságot biztosító megoldással képesek vagyunk az ISO 8573-1 szabványú 1-es osztályú szűrés finomság elérésére. ez még jobb olajkód mentességet biztosít felületbevonatolási iparágakban.

Speciálisan az Airmatic rendszer számára kifejlesztett szűrő egységünk segítségével elektrofizikai lépéssel töltésmentesítjük is a préslevegőt így nem lép fel a préslevegős szórótechnikánál jól ismert, szórólevegő feltöltődési jelenség semleges töltésű szórólevegő kevesebb szennyeződést jelent a célfelületen, hiszen nem töltjük azt fel elektrosztatikusan.



### Elektrofizikai ionizálás (EPI)

A préslevegőt különlegesen kifejlesztett magasfeszültségű rendszeren vezetjük keresztül, hogy az nagy szakaszokon is semleges töltésű maradjon. A folyadékok porlasztása e technika segítségével sokkal finomabb lesz. Lehetséges a segítségével kisebb préslevegő energia befektetés mellett is magasabb anyagátviteli arányt elérni, magasabb felületi minőség mellett.

### Kompakt rendszer amelyet egyszerűen integrálhat meglévő alkalmazásai közé

A töltésmentes, magas tisztaságú, fűtött préslevegővel javulnak a felületi minőség paraméterei.

Az Airmatic rendszer kiemelkedően mutatja hatékonyságát a festési iparban, a ragasztók szórásánál és különböző mosási folyamatok alatt.

Alkalmazható formaleválasztó folyadékok felhordása esetén is.

Az Airmatic rendszert alkalmazhatják kézi szórópisztolyt használó üzemek, legyen a porlasztási technika konvencionális, HVLP, stb., de tökéletesen használható Airmix levegőrásegítéses Airless iparágakban, robotos és automatás üzemeknél is, automata szórópisztolyok levegő ellátására.





## Egy ügyfél és a rendszere megtérülési számai:

- 10-15 % festék megtakarítás
- 1 Bar-al alacsonyabb préslevegő nyomás
- 2,5 tonna mellészórás megtakarítás
- 1,5 tonna CO<sub>2</sub>-kibocsájtás csökkenés
- ROI = 1,3 évre vetítve

Költség megtakarítása:

**5.597,- Euro/év.**

*„Az Airmatic rendszerbe fektetett költségeink értéke nagyon gyorsan megtérült, javult a szórási minőségünk és a mellészórt anyagmennyiség is csökkent. A javuló felületi minőség, amely csökkentette a selejt arányunkat is.”*

**Tiszta innováció** – Az airmatic magasabb szintre helyezi a működő berendezések minőségi színvonalát. Automata berendezések vagy robotos alkalmazások esetén az airmatic rendszer ATEX tanúsítása teszi lehetővé a rugalmas elhelyezhetőséget.

## A festékek és más, porlasztott folyadékok felhordási hatásfokának növelése

Az Ensutec Products GmbH. Airmatic rendszere fejlett technológiával fűti, szűri és ionizálja a préslevegőt. Jobb festési minőséget biztosít, láthatóan és érezhetően csökkenti a ráfordítási költségeket. Az Airmatic csökkenti a munkaállomások terheit, mivel javítja a felületi minőséget. Kevesebb mellészórt festékanyaggal növeli a gazdaságos működtetés lehetőségét is. Alacsonyabb selejtarány, amely növeli a festőüzemek piaci lehetőségeit.

A kettő vagy lehetőség szerint három szűrőelemen átvezetett préslevegő teljesíti az ISO legszigorúbb tisztasági szabályokra vonatkozó előírásait.

Az Airmatic rendszer fokozatmentesen fűtheti a préslevegőt, így ön könnyedén tarthatja az adott festékanyagra vonatkozó hőmérsékleti előírásokat. Az elektrofizikai szűrés és ionizálás finomabbá teszi a porlasztási minőséget, mivel a préslevegő már nem ad át elektrosztatikus töltést a folyadék cseppeknek. Csökken a káros, elektrosztatikus feltöltődésből eredő porvonzás a munkadarabon, így csökken a selejt mennyisége is.

Az airmatic rendszerek alacsonyabb nyomást és jellemzően kisebb légmennyiséget használnak fel, mint a hagyományos festékszórás alkalmazások.

Az Airmatic rendszer fokozatosan és állandó mennyiségben juttatja el a szórópisztolyhoz a tiszta préslevegőt. A régi építésű festő berendezések, üzemek is magasabb értékűvé tehetőek a segítségével.

Az airmatic rendszer segítségével javíthatjuk a mellészórás arányát, így kímélhetjük környezetünket is.

## airmatic 500

1.600 W névleges teljesítmény / szabályzás 0 - 90°  
C. 250 - max. 500 L/perc Légteljesítmény Szűrési minőség ISO 8573-1 szabvány szerinti 1-es osztály.

## airmatic 800

1.600 W névleges teljesítmény / szabályzás 0 - 90°  
C. 450 - max. 800 L/perc Légteljesítmény Szűrési minőség ISO 8573-1 szabvány szerinti 1-es osztály.

## airmatic 1500

2.000 W névleges teljesítmény / szabályzás 0 - 90°  
C. 1.350 - max. 1.500 L/perc Légteljesítmény Szűrési minőség ISO 8573-1 szabvány szerinti 1-es osztály.

## airmatic 3000

2.500 W névleges teljesítmény / szabályzás 0 - 90°  
C. 2.800 - max. 3.000 L/perc Légteljesítmény Szűrési minőség ISO 8573-1 szabvány szerinti 1-es osztály.

## ISO 8573-1 szabvány 1

-es szűrési osztály



Az ön által megvásárlásra kiválasztott berendezés szűrési finomsága

Az airmatic rendszerrel minden kívánt légmennyiség igény lekérhető attól függetlenül, hogy a hálózat centralizált, vagy decentralizált kiépítésű. Ennek köszönhetően a légmennyiség változásokra érzékeny berendezések is üzemelhetnek róla.

*Egy Airmatic felhasználó, aki robotos alkalmazásban festéssel foglalkozik, így nyilatkozott a rendszer lehetőségeiről: "Egynegyed megtakarítás a festékfelhasználás és egyharmad a préslevegő területén."*

## Gyakorlatban tesztelve

Egy bérfestő cinkporos alapozó feldolgozását végzi és ehhez Airmix technikát alkalmaz dugattyús festékpumpával. A megfelelő minőség eléréséhez a pumpát 3,5 bar préslevegő nyomással kellett táplálnia, hogy elérhesse a 210 bar anyagnomáson jelentkező felületi minőséget. Az Airmatic rendszer beszerzése mellett döntött és a javított porlasztólevegő minőségnek köszönhetően a kívánt minőséget már 120 bar anyagnomáson is eléri. Emellett a jelentősen javuló anyagfelhordási hatásoknak köszönhetően 20% átlagos festékmegtakarítást könyvel el.

A faiparban az Airmatic rendszer a finomabb porlasztásának köszönhetően csökkenő oldószermennyiségrendszerbe vitelét igényli. Az anyagokat kevésbé kell hígítani, hiszen a porlasztás sokkal egyöntetűbb és finomabb alacsonyabb nyomásértékek mellett is. Ezen a területen a rendszerünk jellemzően 30 és 60% közötti eredmény javulási értékeket mutat. Az ensutec Airmatic technika pedig gondoskodik a magas viszkozitású anyagok esetén is az egységes, egyenletes felületi minőségről.

Hasonló tapasztalati értékek jelentkeznek a műanyagipari felhasználók területéről is. Ide tartozik a rendkívül fontos és magas minőségi követelményekkel rendelkező autóiipari festés, lakkozás is. Az elért eredmények takarékoság terén itt átlagosan 15-20% közöttiek. A préslevegő mennyiséggel kapcsolatos megtakarítás a másik oldalon további, akár 40%-ot is jelenthet. Az üzemekben a tapasztalatok szerint kiütközően szembetűnik a mellészórt festék és a festékköd mennyiségének csökkenése, valamint a kabinok későbbi elkoszolódása. Az autóiiparon belül a Matt lakkok alkalmazásánál születtek a legmagasabb megtakarítási eredmények. Itt akár 50%-ot is eléri nem egy esetben a megtakarítás átlaga.

Az ön forgalmazója Magyarországon:



**Szolgáltató és Kereskedelmi Kft**

**Festőberendezések**

**Felületkezelés**

**Szórástechnika**

H-1163 Budapest, Cziráki u. 26-32.

Tel: +36 1 403-9529

Fax: +36 1 402-0901

e-mail: info@paintservice.hu

ensutec™ Products GmbH | Kelttenstraße 13 | 88499 Altheim | Germany  
fon +49 7371 96664 20 | fax +49 7371 96664 29 | info@ensutec-products.de

# ensutec™

Environment and Surface Technologies

www.ensutec-products.de